

# NX TORNA EĞİTİMİ İÇERİĞİ

## Arayüz Tanıtımı ve Genel Bilgiler

Toolbarlar hakkında genel

bilgiler Geometry view,

Program order view,

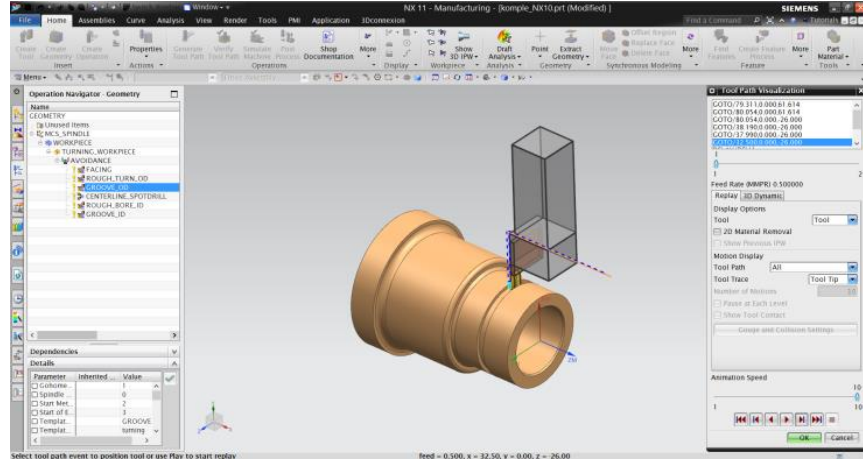
Machine tool view, Machining

method view Parça Sıfırlama,

Parça ve kütük tanıtmı, Takım

oluşturma, Tutucu oluşturma,

Devir ilerleme verme, Simülasyon



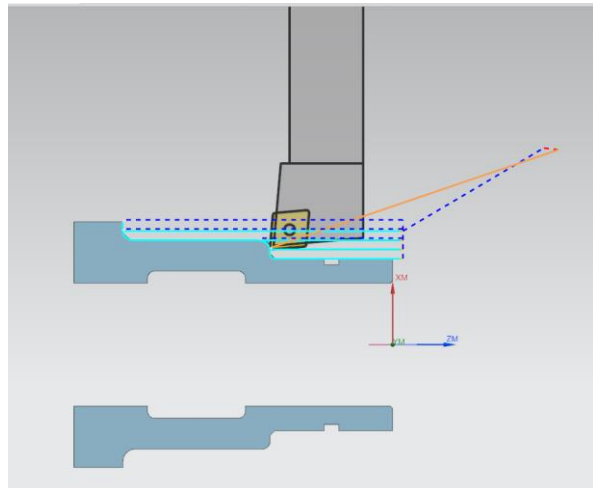
## Alın ve Dış Çap Kaba Operasyonları

Face Milling (Alın Tornalama)

Rough Turn OD (Çap  
Tornalama)

Rough Back Turn (Ters Dış  
Çap Kaba)

Rough Back Bore (Ters İç Çap  
Kaba)

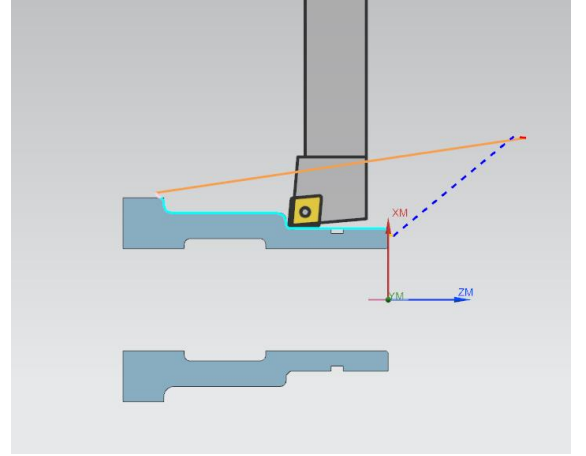


## İç ve Dış Çap Finish Operasyonları

Finish Turn OD (Alın ve Çap Finish)

Finish Bore ID (İç Çap Finish)

Finish Back Bore (Ters İç Çap Finish)

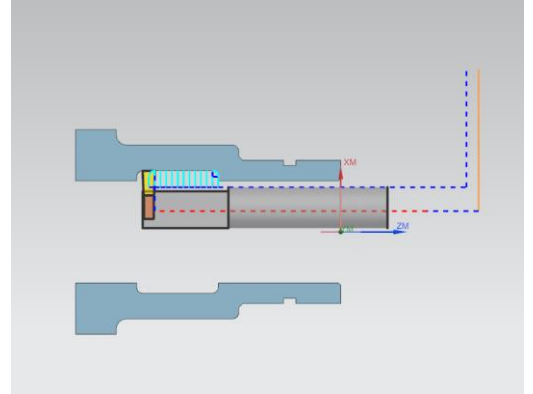


## Kanal İşleme Operasyonları

Groove OD (Dış Çap Kanal Açma)

Groove ID (İç Çap Kanal Açma)

Groove Face (Alın Kanal Açma)



## Delik Delme Operasyonları

Punta deliği delme,

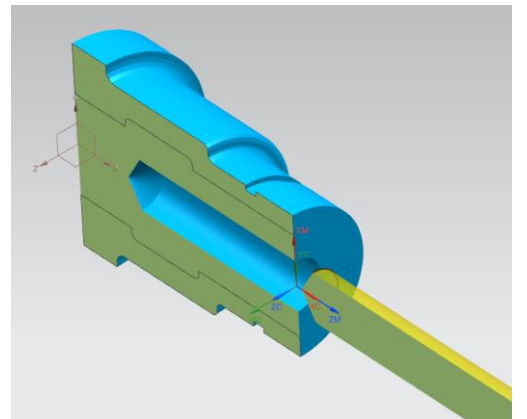
Gagalama ve tek seferde

delik delme, Havşa açma,

Diş tarağı ile diş çekme

Kılavuz çekme, Kademeli

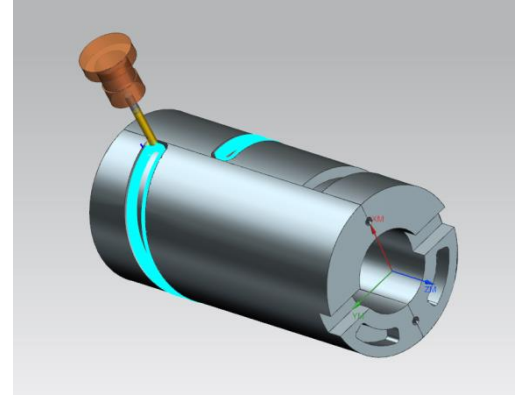
delik delme



## C Eksen Freze ve Delme İşlemleri

Alın ve Çap C Eksen Freze ve Delik  
Delme Operasyonları

Simultane C Eksen İşlemleri



### AÇIKLAMALAR

- \*Eğitimler isteğe göre Boğaziçi Yazılım eğitim salonlarında ya da eğitim koşulları sağlandığı takdirde katılımcı firmada verilmektedir.
- \*Eğitim katılımcı firmada yapılırsa firma; her katılımcı için NX yüklü bir bilgisayar, projeksiyon cihazı yada ekran, klimalı bir salon koşullarını sağlamalıdır.
- \*Eğitim katılımcı firmada yapılırsa demo NX lisansını Boğaziçi Yazılım temin edebilir.
- \* Eğitim saatleri 09.30-17.00 arasındır. 12.00-13.00 saatleri arasında öğle molası vardır. 45 dakikada bir 15 dakika ara verilir.
- \*Katılımcı sayısı en fazla sekiz kişidir.

